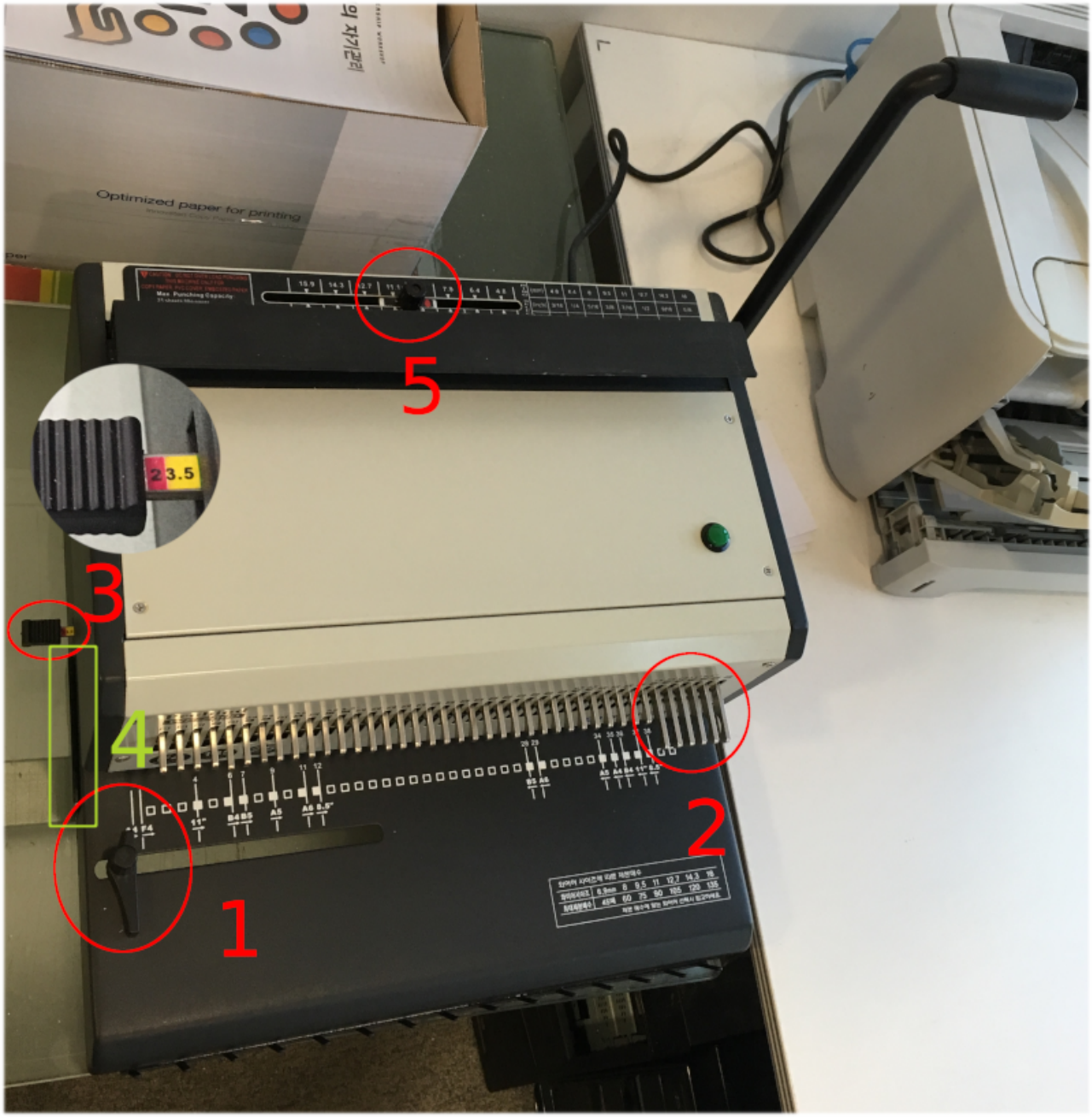
문서 제본 방법

자동 천공 제본기 사용법

사전 점검 사항

(점검하지 않으면 종이를 버리거나 다시 제본 해야 하는 경우가 생긴다. 심할 경우 천공한 모든 종이를 폐기 해야 할 경우가 생길 수도 있다)

1. 용지 사이즈에 맞춰 왼쪽 바닥의 고정 클립이 고정 되어 있는가? (a4기준 좌측 끝)
2. 용지 사이즈에 맞춰 천공 수량이 맞게 되어 있는가? (a4 가로 천공 기준 우측 6번째 쇠가 길게 당겨져 있어야 한다)
3. 용지 마진이 3.5로 맞추어져 있는가? (변경 빈도는 적지만 사전에 청소등으로 인해 눌려서 설정이 변경 될 경우가 있다.)
4. 폐천공함은 비워져 있는가?(가득 찬 상태에서 추가로 천공할 경우 기계 자체의 비틀림이나 파손이 생길 수 있다)
5. 와이어 압착기 규격이 와이어 규격과 동일하게 셋팅 되어 있는가?

- 

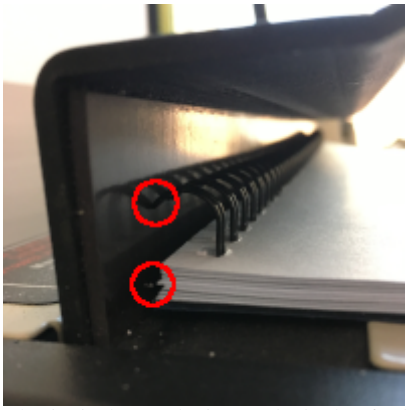
제본 방법

1. 제본 할 권당 페이지수와 수량에 맞춰 와이어링, 페스티벌 색지, pvc 수량 확보.
    1. pvc는 앞뒤로 들어감으로 준비 수량은 제본 수량 x2가 되게 한다.
    2. 수량 확보 되지 않을 시 와이어링:페스티벌:pvc = 1:1:2 비율로 주문한다.
    3. 주문시 권당 페이지수가 30매 이하일 경우 9.5, 이상일 경우 11이나 12.5로 주문한다.

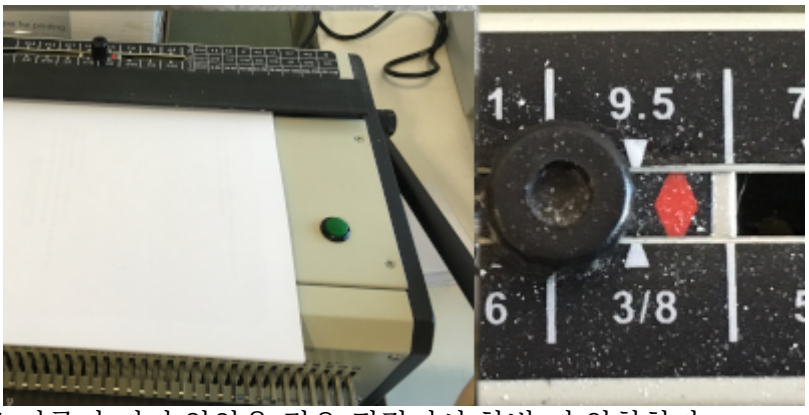
2. 제본 할 수량만큼 확보된 페스티벌, pvc 선 천공 (1회 천공시 4매를 추천한다. 더 많을 시 천공기에 무리가 가거나 심한 소음이 발행한다.) 천공시 사전 점검 사항을 확인해 오류가 발생하지 않도록 한다. **우측 녹색 버튼 누르면 자동 천공**

3. 제본 할 프린트물을 천공한다. 1회 천공 시 페이지 수는 20매를 초과하지 않는다.
4. 와이어링을 링 거치대에 거치한다.
5. 와이어링에 페스티벌 색지 1장과 pvc 2장을 끼워 넣는다.

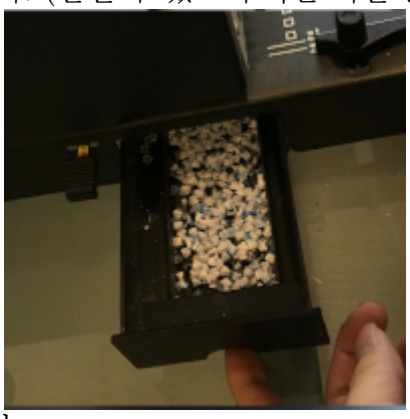
6. 제폰 프린트물을 뒷면이 위로 가도록 **뒤집어서** 끼워 넣는다.
7. 색지, pvc, 프린트물이 빠지지 않게 조심스럽게 와이어링을 거치대에서 들어 올린다.
8. 와이어를 와이어 압착기에 넣는다. 넣을때는 와이어의 두 끝부분이 안쪽 벽면에 바짝 붙여 넣는다.



9. 압착 하기 전 와이어 압착 두께가 와이어링 규격과 동일한지 확인하고 압착 레버를 내려 와이어를 압착한다.



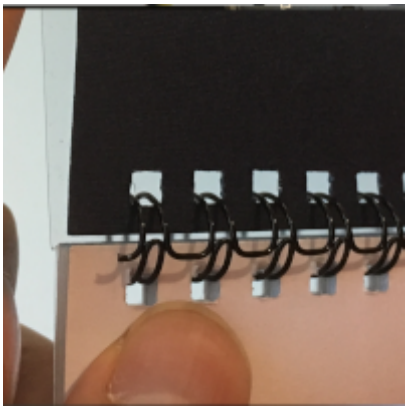
10. 압착이 수평적으로 이루어 지지 않았을 경우 뒤집어서 한번 더 압착한다.
11. pvc 두장이 붙어있는 면을 펼쳐서 접은 뒤 프린트물 제일 앞면이 보이는지 확인한다.
12. 제본 이 끝나면 폐 천공함을 비운다. (날릴 수 있으니 작은 비닐 봉이제 비운 후 휴지통에 버린다.)



13. 인포에 있는 청소기로 뒷정리 한다.

점검 사항

- 앞면
  1. 첫페이지가 pvc
  2. 다음페이지가 프린트물 첫면인지 확인한다.
- 뒷면
  1. 제일 뒷면이 pvc,
  2. 그 다음이 색지,
  3. 그 다음 면에 와이어링 압착 부분 으로 순서대로 되어있는지 확인한다.



제품 홈페이지 및 매뉴얼

- Probind WE-2500
  - http://copierland.com/
  - probind_we-2500.pdf

기타

- 과거 메뉴얼
  제본메뉴얼.xls

From:
https://wiki.eklc.co.kr/ - **KELC_WIKI**

Permanent link:
https://wiki.eklc.co.kr/doku.php?id=work:%EC%A0%9C%EB%B3%B8

Last update: **2019/02/10 05:53**